

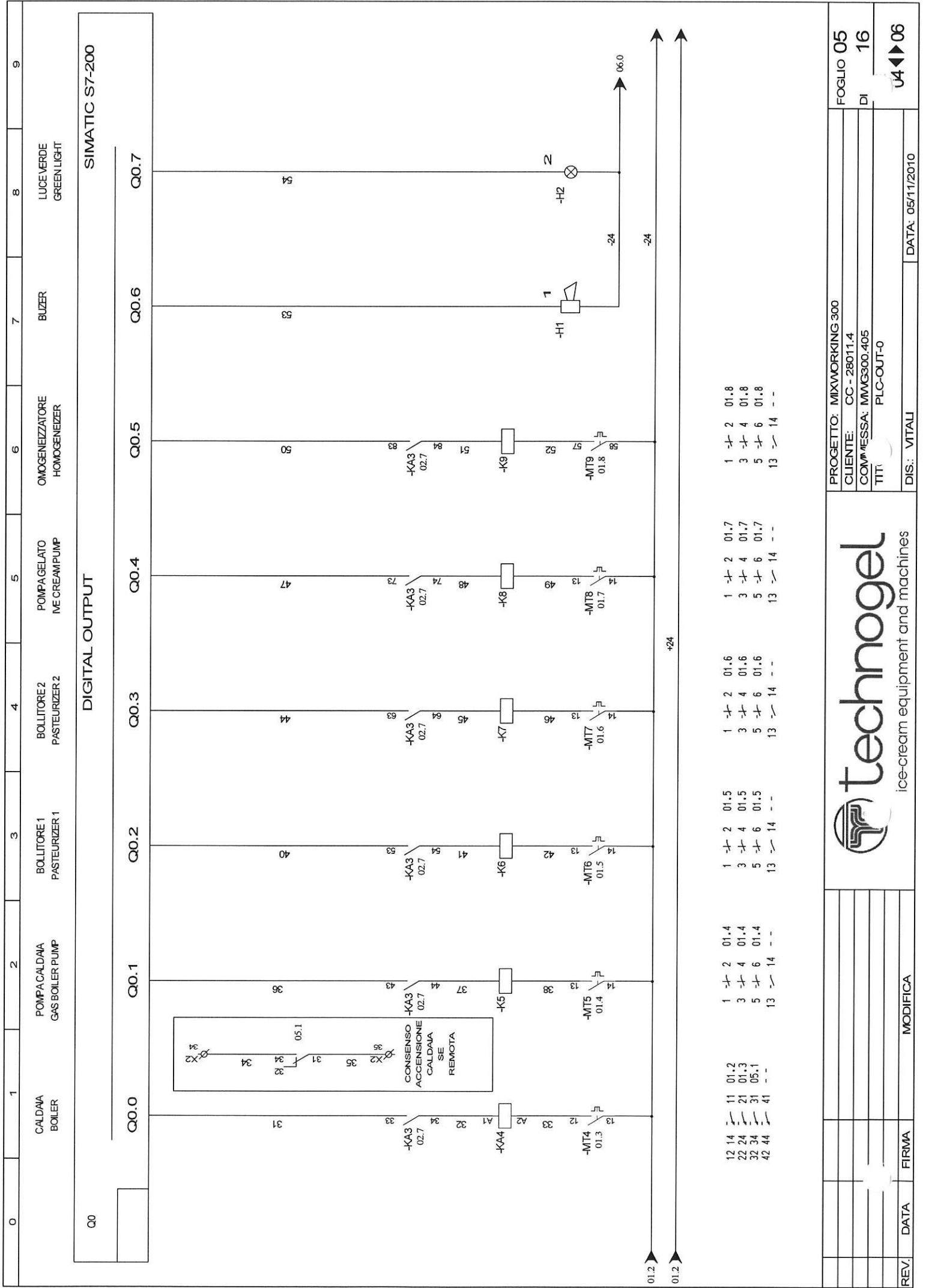
SIMATIC S7-200

DIGITAL INPUT

- 11.0 ALLARME POMPA GELATO
ALARMICE-CREAMPOMP
- 11.1 CONTALITRI
COUNTITRE
- 11.2 COPERCHIO MIXER 1
COVER MIXER 1
- 11.3 COPERCHIO MIXER 2
COVER MIXER 2
- 11.4 TEMP MIXER 1 OK
- 11.5 TEMP MIXER 2 OK

PROGETTO: MIXWORKING 300	FOGLIO 04
CLIENTE: CC - 28011.4	DI 16
COMMESSA: MWG300.405	
TITOLO: PLC-IN-1	





DIGITAL OUTPUT

Q0.0 Q0.1 Q0.2 Q0.3 Q0.4 Q0.5 Q0.6 Q0.7

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

06.0

technogel
ice-cream equipment and machines

PROGETTO: MIXWORKING 300
 CLIENTE: CC - 28011.4
 COMM/MESSA: MMG300.405
 TIT: PLC-OUT-0

FOGLIO 05
 DI 16
 U4 ◀▶ 06

DIS: VITAU DATA: 05/11/2010

REV.	DATA	FIRMA	MODIFICA
12	14		11 01.2
22	24		21 01.3
32	34		31 05.1
42	44		41 - -

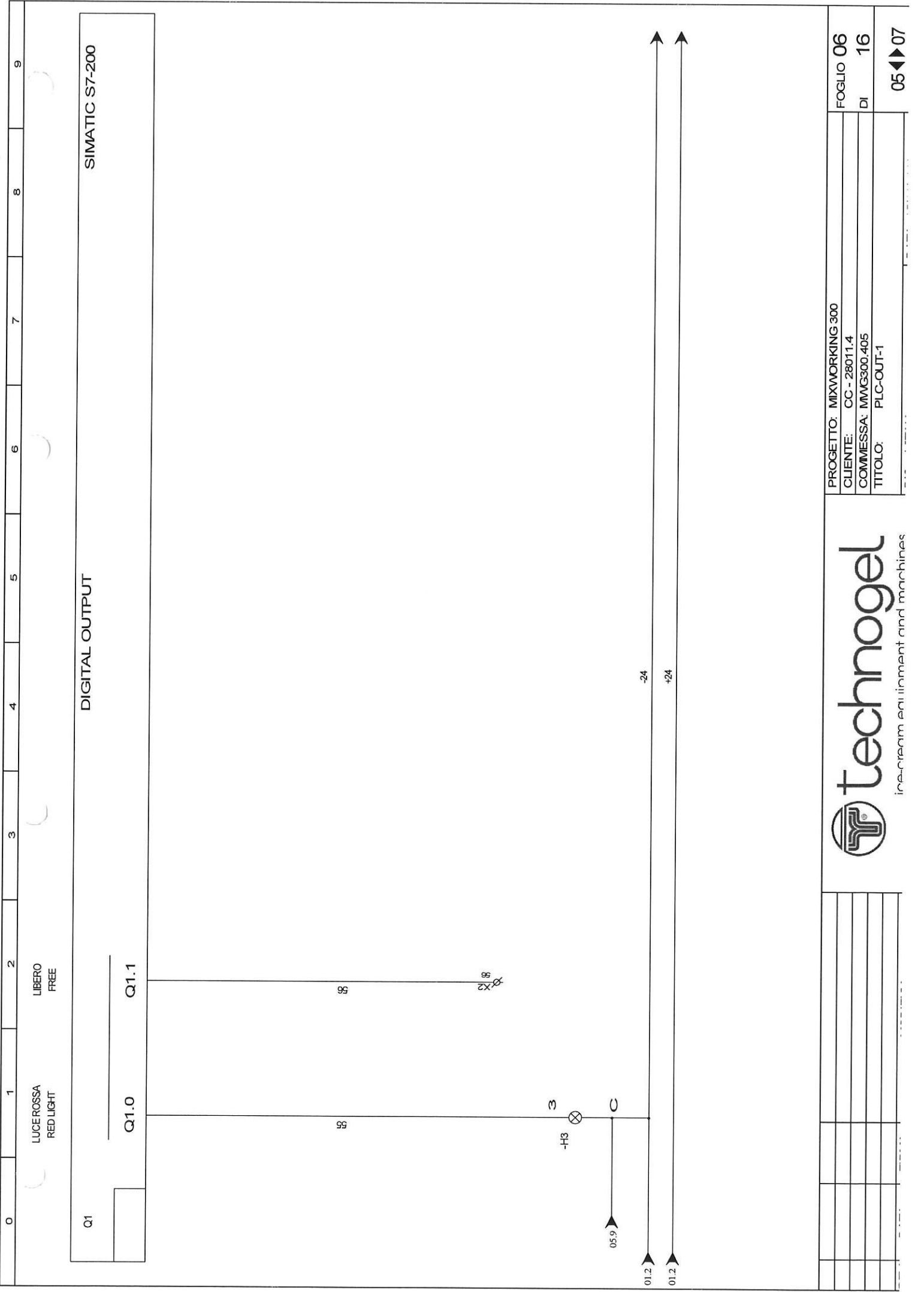
1	+	2	01.4
3	+	4	01.4
5	+	6	01.4
13	-	14	- -

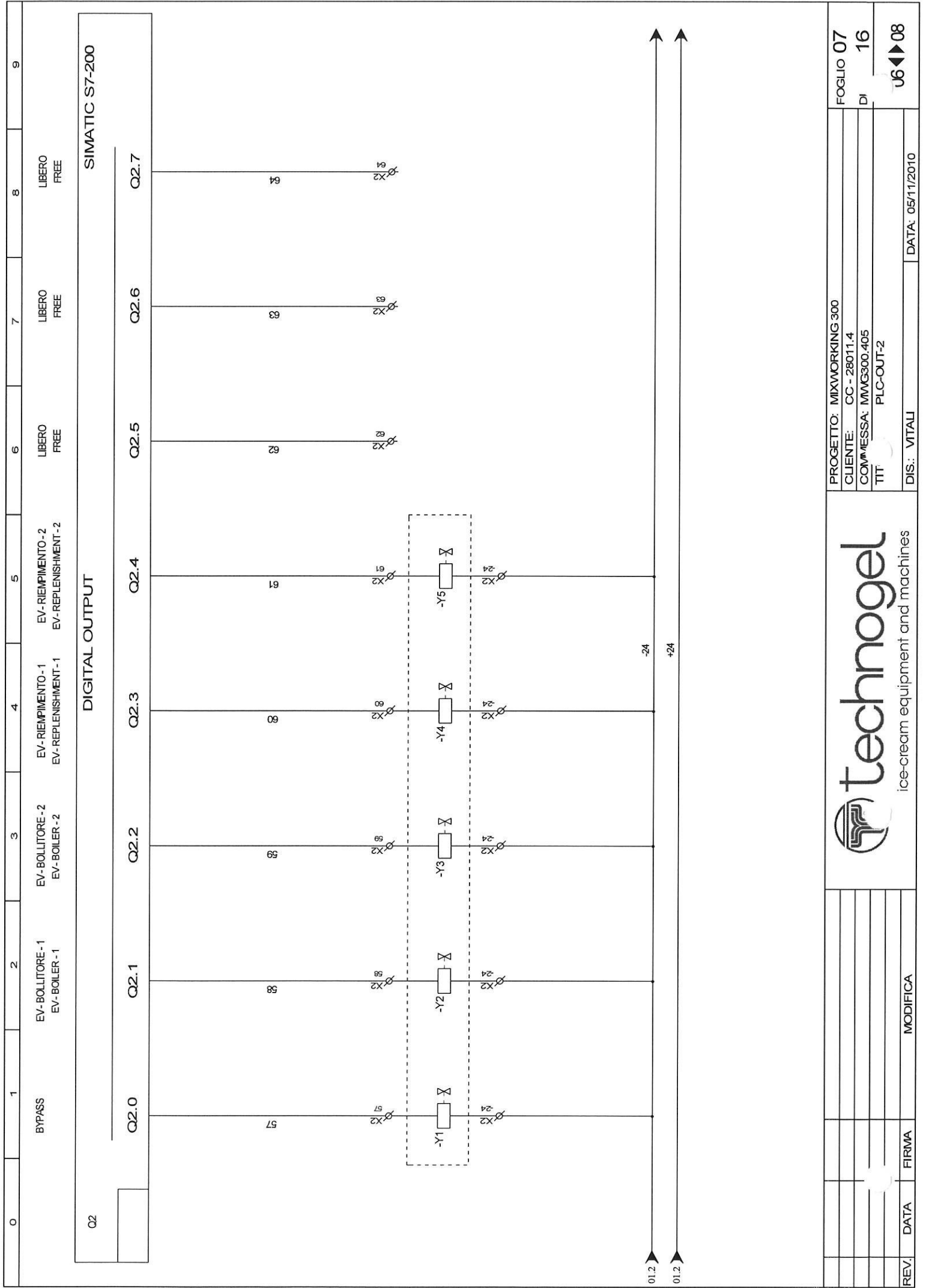
1	+	2	01.5
3	+	4	01.5
5	+	6	01.5
13	-	14	- -

1	+	2	01.6
3	+	4	01.6
5	+	6	01.6
13	-	14	- -

1	+	2	01.7
3	+	4	01.7
5	+	6	01.7
13	-	14	- -

1	+	2	01.8
3	+	4	01.8
5	+	6	01.8
13	-	14	- -



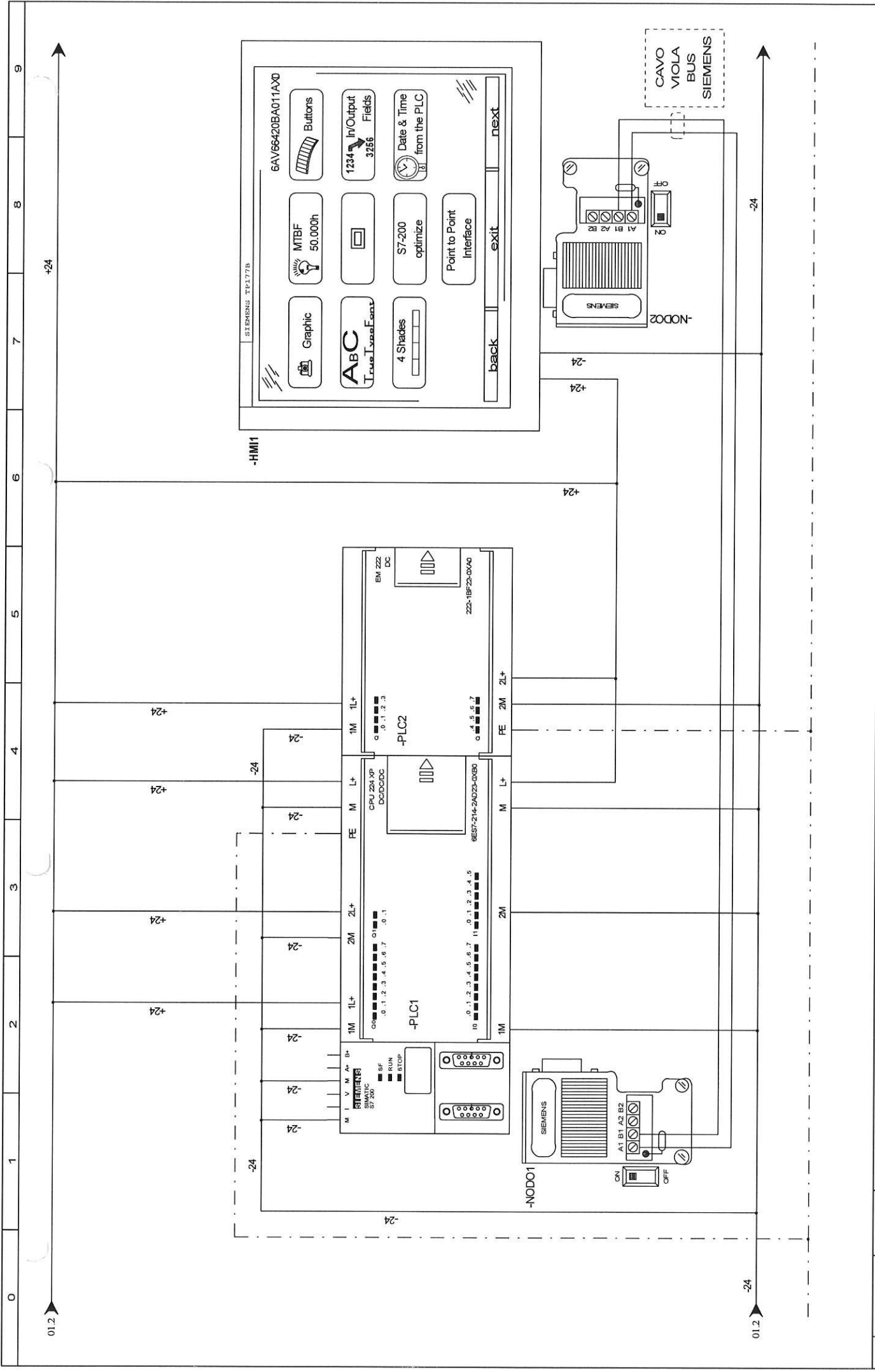


BYPASS	EV-BOLLITORE-1 EV-BOILER-1	EV-BOLLITORE-2 EV-BOILER-2	EV-RIEMPIMENTO-1 EV-REPLENISHMENT-1	EV-RIEMPIMENTO-2 EV-REPLENISHMENT-2	LIBERO FREE	LIBERO FREE	LIBERO FREE	LIBERO FREE	LIBERO FREE
--------	-------------------------------	-------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

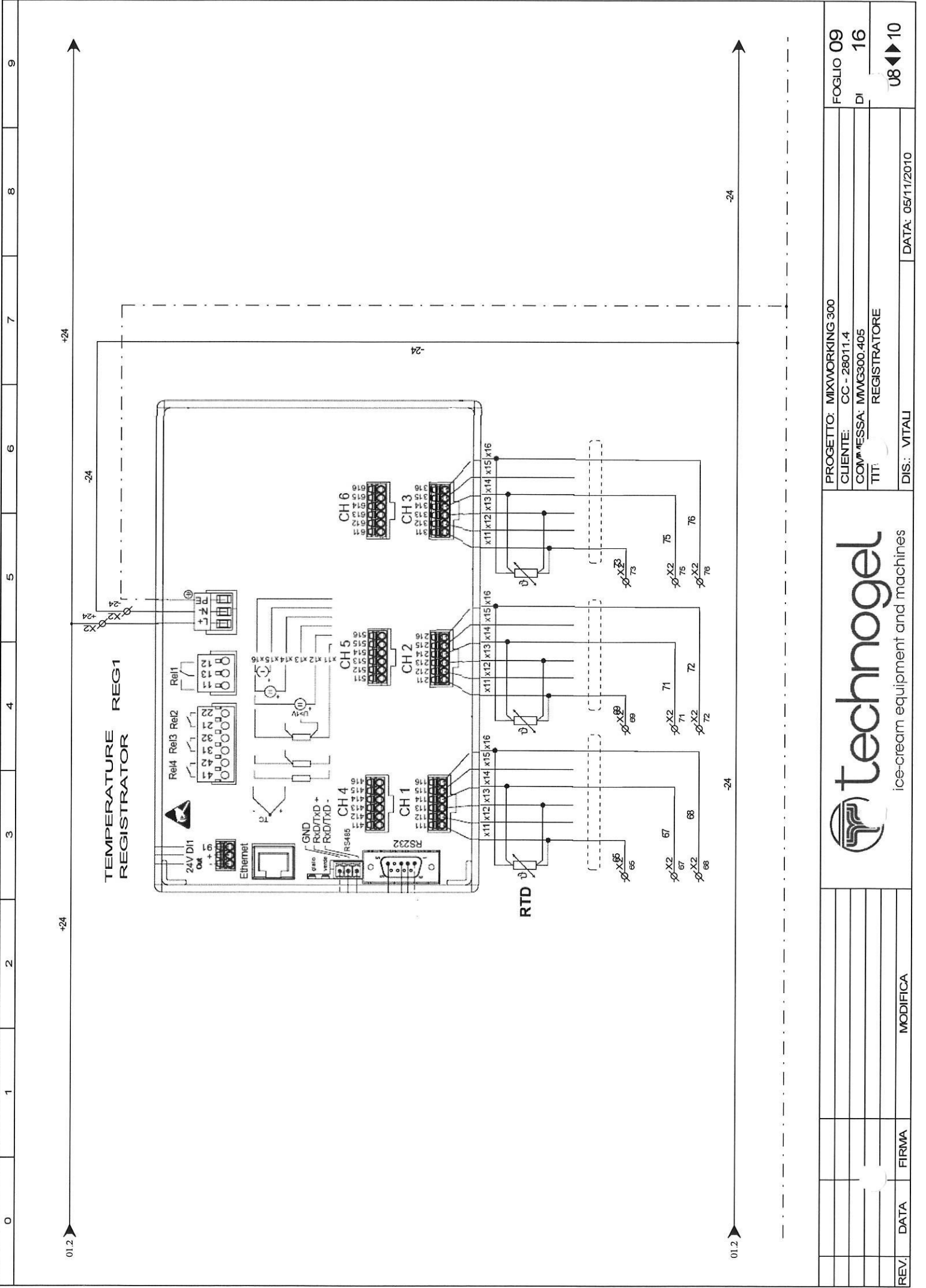
DIGITAL OUTPUT

SIMATIC S7-200

Q2	Q2.0	Q2.1	Q2.2	Q2.3	Q2.4	Q2.5	Q2.6	Q2.7
----	------	------	------	------	------	------	------	------



		PROGETTO: MIXWORKING 300 CLIENTE: CC - 28011.4 COMMESSA: MMC300.405 TITOLO: PLC-SINOTTICO	
inc-norm equipment and machines		FOGLIO 08 DI 16	
07 ◀▶ 09			



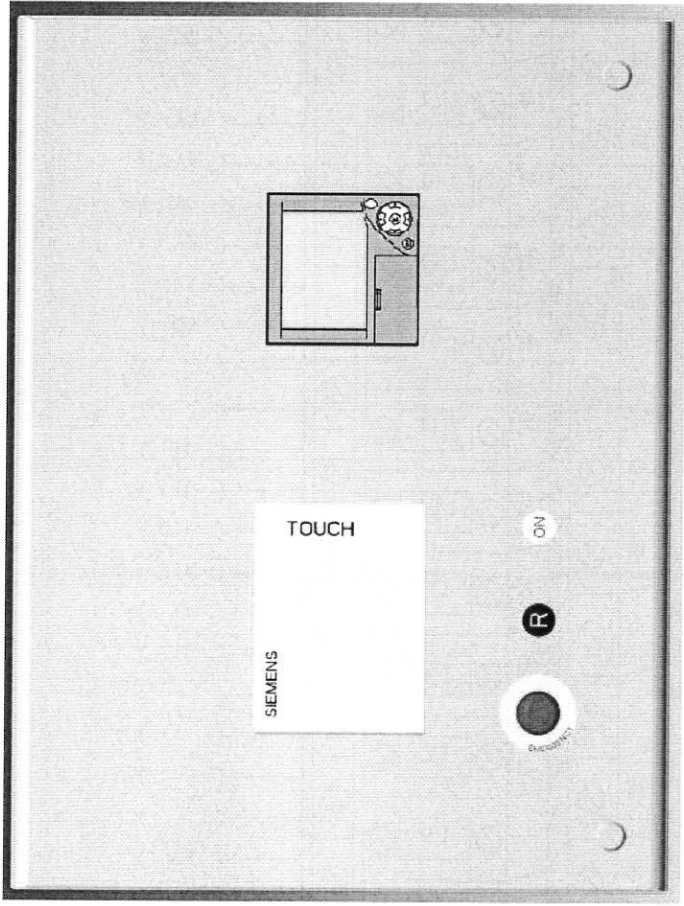
PROGETTO: MIXWORKING 300
 CLIENTE: CC - 28011.4
 COMMESSA: MMG300.405
 TIT: REGISTRATORE

FOGLIO 09
 DI 16
 U8 ◀▶ 10

DIS.: VITALI
 DATA: 05/11/2010

REV. DATA FIRMA MODIFICA

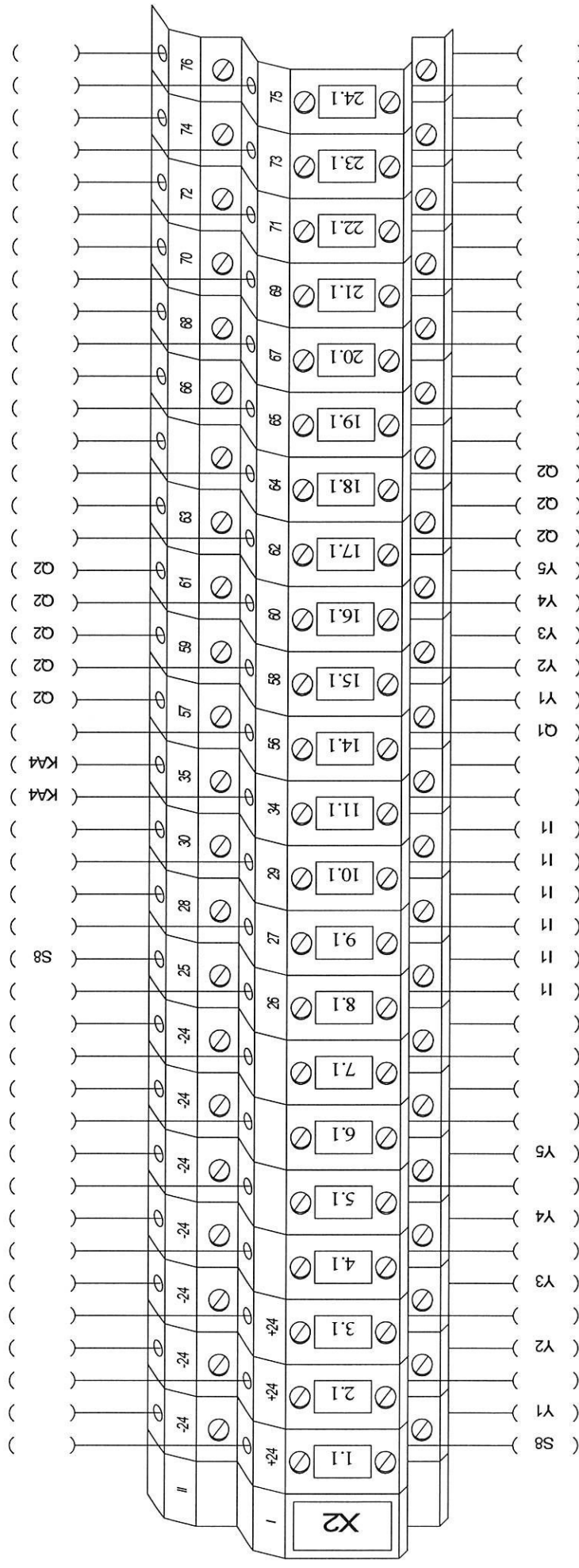
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



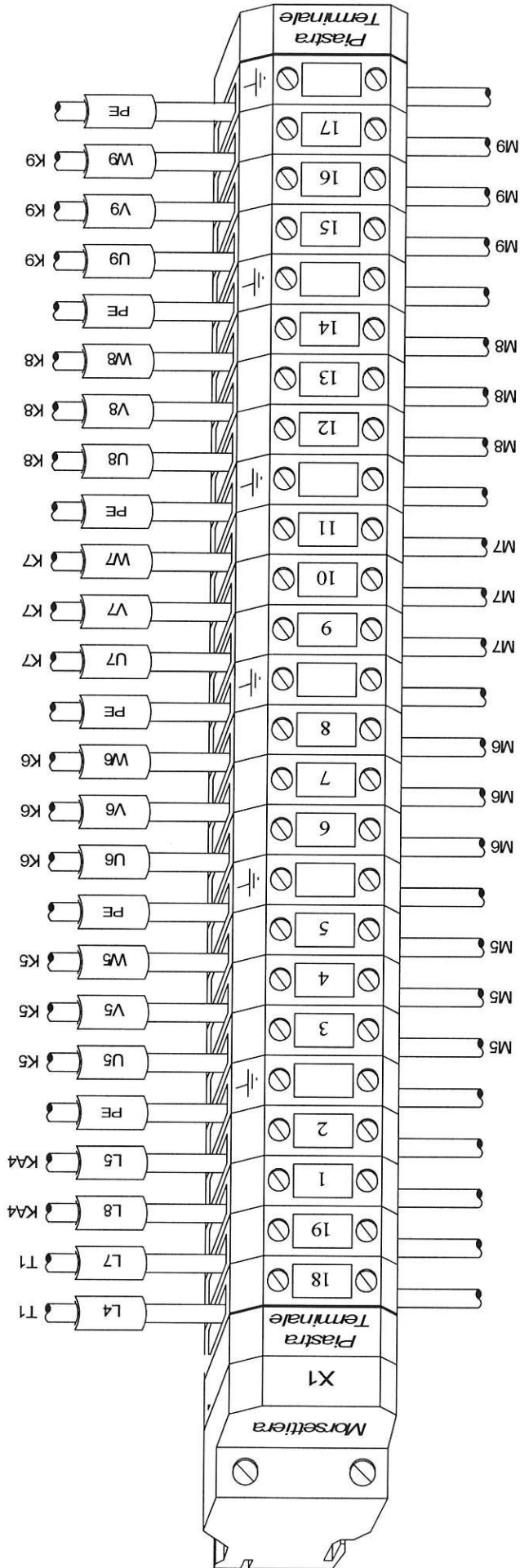
PROGETTO: MIXWORKING 300	FOGLIO 10
CLIENTE: CC - 28011.4	DI 16
COMMESSA: MMG300.405	
TITOLO: PANNELLO	



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



REV.	DATA	FIRMA	MODIFICA	DIS.: VITALI	DATA: 05/11/2010
				PROGETTO: MIXWORKING 300	FOGLIO 11
				CLIENTE: CC - 28011.4	DI 16
				COMM/ESSA: MMG300.405	
				TIT: Morsettiere: X2 X2 - 1/2	10 ◀▶ 12

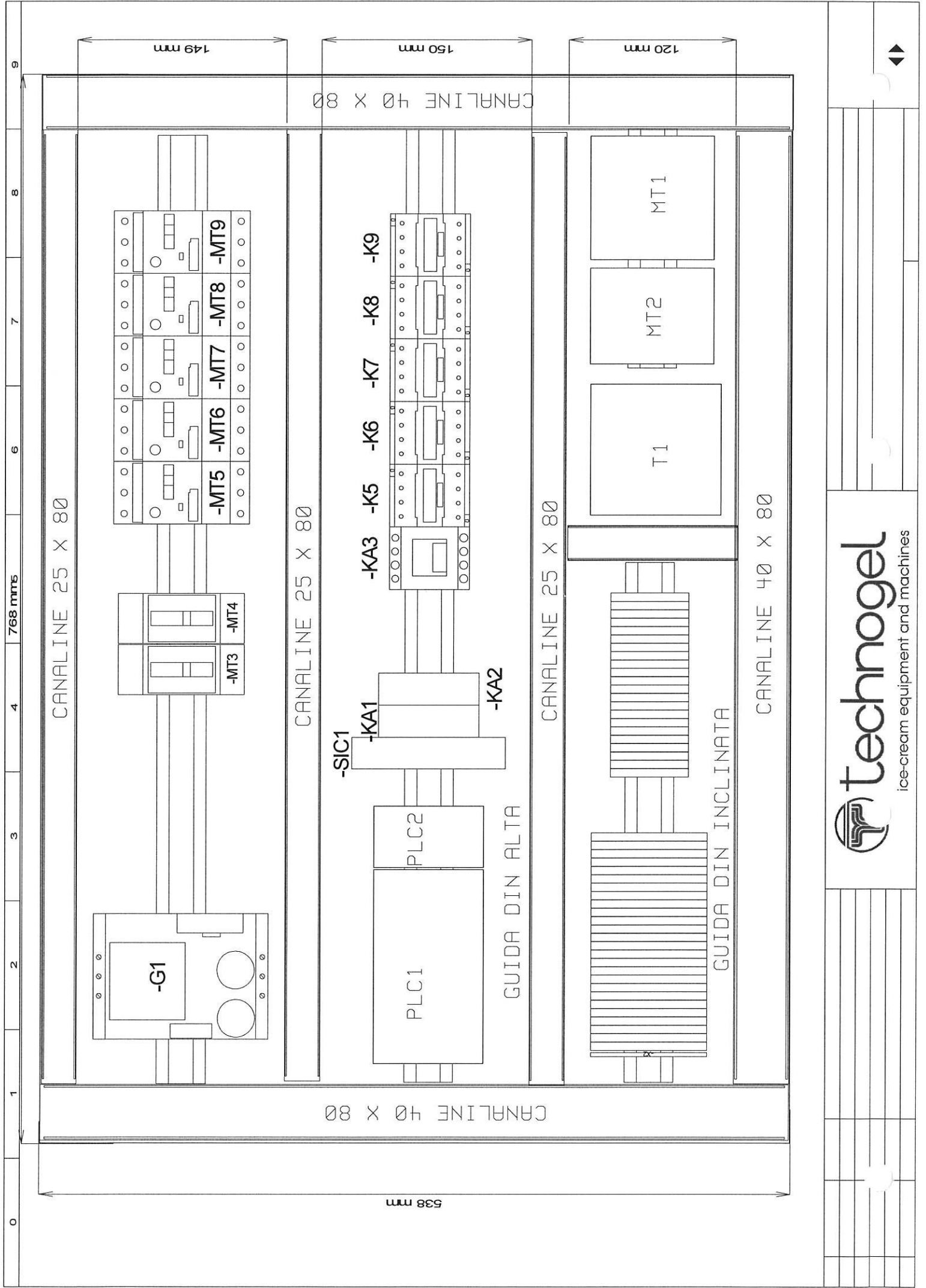


PROGETTO: MIXWORKING 300
 CLIENTE: CC - 28011.4
 COMMESSA: MWG300.405
 TITOLO: Morsettiera: X1
 X1 - 1/1



FOGLIO 12
 DI 16
 11 ◀ ▶ 13

Via Cassinese, 46 - 24102 BFCOMAR



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
LISTA MATERIALI										
Sigla	Codice	TECHNOGEL	Descrizione	Codice						
G1	CC-27992.6		Cassa 600X800X300	FC- 608025						
REG1	CC-25357.6		ALIMENTATORE SITOP IN120/230V- 230/500V (50/50HZ) -->24V	6EP1334-3BA00						
HMI1	MW-00403		REGISTRATORE DI TEMP. RSG30 HENDRESS+HAUSER 24V DC	A2B4ABA1						
K5	CC-24640.6		HMI 177B COLOR	6AV66420BA011AX0						
K6	CC-24632.6		CONT. S00 5.5KW 1L 24VDC	3RT1017-1BB41						
K7	CC-24632.6		CONT. S00 5.5KW 1L 24VDC	3RT1017-1BB41						
K8	CC-24632.6		CONT. S00 5.5KW 1L 24VDC	3RT1017-1BB41						
K9	CC-24632.6		CONT. S00 5.5KW 1L 24VDC	3RT1017-1BB41						
KA1	LN-0038+LN-0081		RELE 24V DC 21Nv AgNi 10A var.0040 INNESTO SU ZOCCOLO	553290240040+OMPYPF08A-E						
KA2	LN-0038+LN-0081		RELE 24V DC 21Nv AgNi 10A var.0040 INNESTO SU ZOCCOLO	553290240040+OMPYPF08A-E						
KA3	TV-99.68.47+TV-99.68.48		CONT. AUS. 8NA, 24V DC	3RH1140-1BB40+3RH19111FA40						
KA4	LN-0038+LN-0081		RELE 24V DC 21Nv AgNi 10A var.0040 INNESTO SU ZOCCOLO	553290240040+OMPYPF08A-E						
MT1	CC-24624.6		INT. BLOCCAPORTA 40A	3LD25140TK53						
MT2	41.00.01/S		INT. DIFFERENZIALE 4P 300mA	5SM3642-0						
MT3	CC-26263.6		INT. MAGN. 2P C 4A 6000A	5SY6204-7						
MT4	TV-41.10.75/S+CC-25693.6		INT. DI LINEA 400V 6kA, 2P, C, 2A, P=70mm	5SY6202-7+5ST3010						
MT5	CC-27803.6+CC-24631.6		INT. AUT. 3X25A S0 2,2/3,2A 100KA	3RV1021-1DA10+3RV1901-1E						
MT6	CC-27803.6+CC-24631.6		INT. AUT. 3X25A S0 2,2/3,2A 100KA	3RV1021-1DA10+3RV1901-1E						
MT7	CC-27803.6+CC-24631.6		INT. AUT. 3X25A S0 2,2/3,2A 100KA	3RV1021-1DA10+3RV1901-1E						
MT8	CC-27803.6+CC-24631.6		INT. AUT. 3X25A S0 2,2/3,2A 100KA	3RV1021-1DA10+3RV1901-1E						
MT9	CC-24646.6+CC-24631.6		INT. 3X12A S0 7/10A 100KA	3RV1021-1JA10+3RV1901-1E						
NODO1	TV-41.07.27		CONNETTORE PROFIBUS DOPPIO	6ES7972-0BB12-0XA0						
NODO2	TV-41.07.07		CONNETTORE PROFIBUS CHIUSO	6ES79720BA120XA0						
PLC1	TV-41.07.32		Unita centrale CPU 214 XP	6ES7214-2AD23-0XB0						
PLC2	TV-41.07.39		Moduli uscite digitali EM 222	6ES7222-1BF22-0XA0						
S1	CC-15473.6+CC-15471+CC-27199.6		PULSANTI "A FUNGO" AD AGGANCIO GIRARE PER SBLOCC.	XB4-BS542+ZBE-102+ZBY9330						
S2	CC-15480.6+CC-15479.6+CC-15470		SELETTORI A CHIAVE N=455)	ZB4-BG2+ZB4-BZ101+ZBE-101						
S3	CC-24272.6+24273+15479+15470		PULSANTE BLU RESET COMPLETO	ZB4-BA0+ZBA-639+ZB4-BZ101+ZBE-101						
S4	CC-24275.6+CC-15475.6+CC.24274		PULSANTI FILO GHIERA PER INSERZIONE DI ETICHETTE	ZB4-BA18+ZB4-BVB1+ZBE101+ZBET101+ETICHETTA ON						
SIC1	CC-24637.6		MODULO SICUREZZA	3TK2840						
T1	CC-26913.6		300VA 400 --> 220	AUTO-TRASFORMATORE						
X1	TV-99.60.45/M		BLOCCO DI GIUNZIONE A MOLLA 4mm2, SINGOLO GRIGIO	3031364 (17 PEZZI)						
T	CC-27044.6		BLOCCO DI GIUNZIONE A MOLLA P. CONDUTT. DI PROT. 4mm2, GV	3031380 (6 PEZZI)						
X2	TV-99.60.45/DM		BLOCCO DI GIUNZIONE A MOLLA A 2 STADI 4mm2, GRIGIO	3031429 (30 PEZZI)						
	TV-BAR.M4		PIASTRA GIUNZIONE MORSETTI	(2 PEZZI)						
	TV-99.60.45/4		SUPP. TERM.PER GUIDA PHOENIX	(3 PEZZI)						
	TV-99.61.84/DM		PIASTRA TERM.MORS. DOPPI A MOLLA	(1 PEZZO)						
	TV-99.61.84/M		PIASTRA TERM.MORS. SINGOLI A MOLLA	(2 metri)						
	TV-41.07.06		CAVO PROFIBUS.							



PROGETTO: MIXWORKING 300	FOGLIO 14
CLIENTE: CC - 28011.4	DI 16
COMMESSA: MMG300.405	
TITOLO: LISTA MATERIALI (Senza posizione)	
	13 ◀▶ 15

INDICE

Introduzione - Introduction	3
Chi può operare a seconda delle operazioni da compiere – Who should carry out the work	3
Installazione e primo avviamento macchina – Installation and machine start-up	3
Identificazione macchina – Machine identification	4
Identificazione Costruttore – Manufacturer identification	5
Misure e pesi i – Overall dimensions and weight	8
Collegamento elettrico – Electricity connection	10
Collegamento con acqua calda – Hot water connections	11
Collegamento acqua di rete - aria compressa - acqua gelida – City water, Compressed air, Ice water connections	12
Collegamento acqua di torre – Water tower connections	13
USO PREVISTO E NON PREVISTO – ACCEPTABLE AND UNACCEPTABLE USE	15-16
Schema di flusso: MIXWORKING + TINI – Flow diagram for MIXWORKING + VATS	17
Funzioni quadro comandi -Description control panel	19-20
Touch screen	21-24
Registratore di temperatura elettronico –Electronic Recorder of temperature	25
Quadro comandi Omogeneizzatore – Homogeniser control panel	26
Comando contaltri – Liter-counter function	27
Controllo sensi di rotazione – Direction of rotation	29-.31
Come regolare i termoregolatori dei bollitori – How to ad just the boiler heat regulators	32-33
Prestazioni e limiti d’uso dell’omogeneizzatore – Machine performance and use	34-35
- Avviamento macchina - initial start-up:	37
Considerazioni sull’uso degli impianti – Observations on use of the installation	38
Procedura avviamento MIXWORKING Start-up procedure: MIXWORKING	40-42
Possibili inconvenienti con cause e rimedi - Possible problems with the causes and remedies	43-44
Considerazioni con causa ed effetto dell’omogeneizzatore	45
Remarks to help understand cause and effect of the homogeniser	46
Lavaggio impianto - Washing	47-58
Manutenzione – Maintenance	59-64
Livello sonoro e Modalità di smaltimento – Noise level and procedure for disposal	65
Pezzi di ricambio – Spare parts	67-75
Impianti elettrici MIXWORKING Electric drawings	77